

# Abb.2

**MILLIBAR-SKALENEINSTELLUNG über Nullstellungsachse**

**Art.-Nr. 4320 / 4550 / 8042 / 8043**

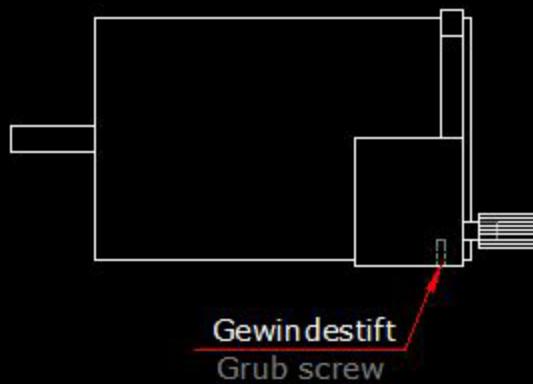
Subscale setting via zero axis / item No. 4320 / 4550 / 8042 / 8043

**Höhenmesser SNr. 432 / 455 (20.000 ft.)**

Altimeter S/N 432 / 455 (20.000 ft.)

**UL- EBH SNr. 8043 / 8042 (10.000 ft.)**

UL- Altimeter S/N 8042 / 8043 (10.000 ft.)



1. Gewindestift 2-3 Umdrehungen aufdrehen.
  2. Achse mit dem Rändeldrehknopf anheben, gleichzeitig drehen und einstellen der mb-Skala.
  3. Achse mit Rändeldrehknopf nach unten einrasten lassen und Gewindestift wieder eindrehen.
  4. Achtung: Gewindestift darf nicht die Nullstellachse blockieren!
  5. Gewindestift wieder abdichten.
- 
1. Unscrew the setscrew 2-3 turns.
  2. Raise the axis with the rotary knob, turn it at the same time and set the mb-scale.
  3. Snap the axis down with the rotary knob and screw the setscrew back in.
  4. Attention: The grub screw may not block the zero axis!
  5. Seal the grub screw again.